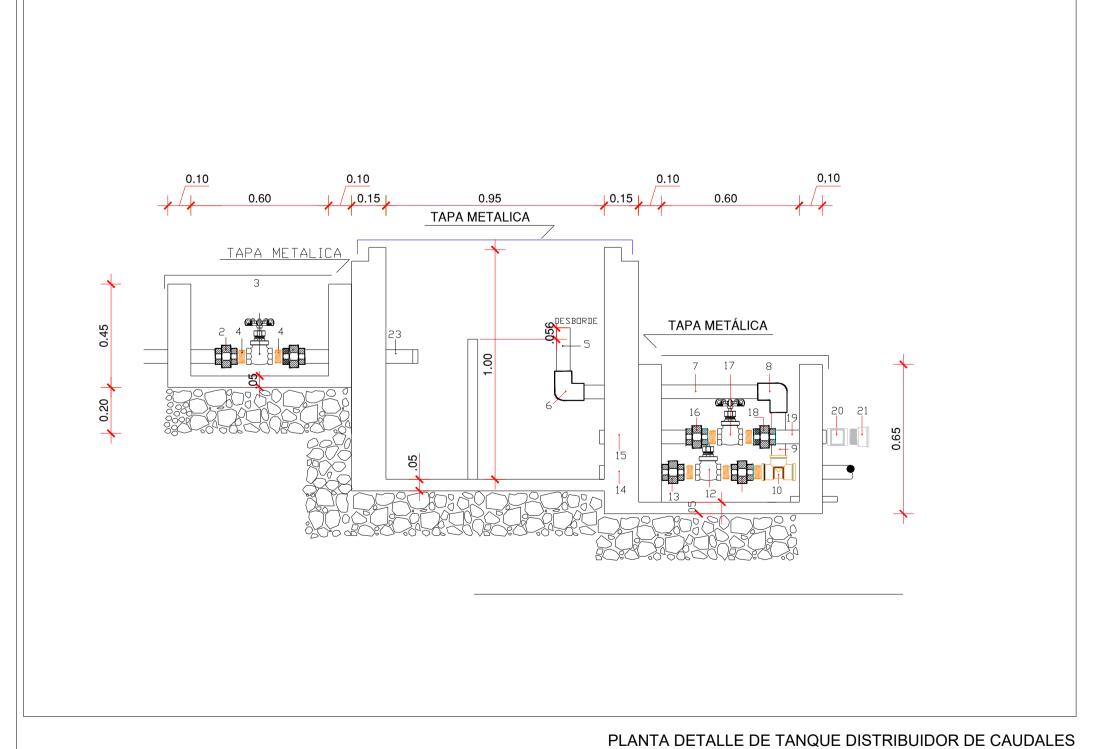


PLANTA DETALLE DE TANQUE DISTRIBUIDOR DE CAUDALES ESCALA 1:500

ESCALA 1:500



ACCESORIOS TANQUE DISTRIBUIDOR DE CAUDALES ENTRADA 2 UNIÓN UNIVERSAL H. G. D= 6" 3 VÁLVULA DE COMPUERTA D= 6" 4 NEPLO HG D= 6" 23 NEPLO HG ALIVIADERO Y LIMPIEZA D= 2 " 5 NEPLO HG 6-8 CODO HG D= 2 " 7 NEPLO HG D= 2 " 9 NEPLO HG D= 2 " 10 TEE HG D= 2 " 11-13 UNIONES UNIVERSALES D= 2 " 12 VÁLVULA COMPUERTA D= 2 " 14 NEPLO HG D= 2 " SALIDA HACIA SHIMPIS 15 NEPLO HG D= 4" D= 4" 16-18 UNIONES UNIVERSALES 17 VÁLVULA DE COMPUERTA D= 4" D= 4" 19 NEPLO HG D= 4" 20 UNIÓN ROSCADA D= 4" 21 ADAPTADOR PVC - HG SALIDA HACIA PLANTA 15 NEPLO HG D= 2"

PLANTA DETALLE DE TANQUE DISTRIBUIDOR DE CAUDALES ESCALA 1:500

16-18 UNIONES UNIVERSALES

17 VÁLVULA DE COMPUERTA

19 NEPLO HG

20 UNIÓN ROSCADA

21 ADAPTADOR PVC - HG

D= 2"

D= 2"

D= 2" D= 2"

D= 2"

LISTA DE ACCESORIOS

SIGNO	DESCRIPCION	DIAMETRO	CANT.	UNID.
А	UNIÓN DE REPARACIÓN BRIDADA	SEGUN MATR.	2	U
В	MACROMEDIDOR ULTRASONICO	SEGUN MATR.	1	U
C	TUBERÍA PVC	1/2"	≈ 10	m

Para obtener la mayor exactitud en la medición del flujo, es imprescindible que las tuberías de entrada y salida tengan una longitud determinada en forma de tramo recto, tal y como aparece en la figura (D i : diámetro del sensor). MAG 8000 CT está homologado para la instalación con OD en tubo recto ascendente del sensor y OD en tubo recto descendente del sensor. No obstante, se recomienda seguir las instrucciones de Instalación.

